

SANAČNÍ SYSTÉM SANOFIX

Sanační trojvrstvý omítkový systém sloužící k sanaci vlhkého zdiva nebo zdiva s vysokým obsahem výkvětových solí. Sanační systém eliminuje projevy vzlinající vlhkosti, projevující se tvorbou vlhkých map, výskytem plísní nebo výkvětů. Životnost sanačního omítkového systému mnohonásobně převyšuje na vlhkých podkladech životnost běžných vápenných nebo vápenocementových malt.

Sanační systém SANOFIX se skládá :

- kotvící podhoz SANOFIX KP
- jádrové sanační omítky SANOFIX H
- sanační štuk SANOFIX F

1. Charakteristika sanačního systému

Sanační systém SANOFIX se skládá ze tří základních typů suchých maltových směsí, které umožňují vytvořit silně porézní a vnitřně hydrofobizované omítkové souvrství, které účinně zabraňuje průniku vody v kapalně fázi k povrchu omítky, ale zároveň umožňuje zcela volnou difúzi vodních par, a tím přirozený transport vlhkosti zdívem bez nežádoucích fyzikálních i estetických účinků. Mimořádně velký pórový systém umožňuje uvnitř omítkového systému dlouhodobou volnou krystalizaci výkvětových solí, čímž se eliminuje jejich tvorba v povrchových oblastech, resp. přímo na povrchu klasických omítek.

Nižší objemová hmotnost sanačních omítek SANOFIX přispívá i k tepelné izolaci sanovaného zdiva. Díky své formulaci i použití polypropylénových vláken jako disperzní výztuže, má omítkový systém SANOFIX velmi dobré pevnosti v tahu za ohybu a celkově mimořádně zvýšenou trvanlivost.

Základní jádrové omítky SANOFIX H jsou vyráběny ve čtyřech modifikacích, lišících se typem použitého pojiva i objemovou hmotností. Kotvící prostřík SANOFIX KP i jádrová omítky SANOFIX H mohou být nanášeny ručně i strojním způsobem. Jednotlivé vrstvy i systém jako celek odpovídá požadavkům německé vědeckotechnické společnosti pro údržbu staveb a památek (WTA), které byly formulovány v předpisu 2-2-91.

2. Použití výrobků

Sanační systém SANOFIX je vhodný pro eliminaci nežádoucích projevů vlhkosti na interiérovém i exteriérovém zdivu. Sanační systém SANOFIX je vhodný do vlhkosti zdiva 11 % (hmotnostně). V případě větší vlhkosti je třeba individuálně posoudit nezbytnou tloušťku i parametry sanačního systému s ohledem na převažující teplotu a relativní vlhkost vzduchu okolního prostředí. Aplikaci sanačního systému SANOFIX se vždy doporučuje kombinovat s dalšími zásahy, které by pokud možno co nejvíce eliminovaly pronikání zemní vzlinající vlhkosti podkladním zdívem nebo zatékání srážkové vody k sanovaným konstrukčním prvkům. Použití sanačních omítek SANOFIX připadá v úvahu jak v suterénních oblastech stávajících objektů, zejména historických, tak i v suterénních oblastech a soklových exteriérových pasážích novostaveb, a to především tam, kde lze v budoucnu předpokládat eventuální pronikání zemní nebo srážkové vlhkosti ke konstrukčním prvkům.

3. Základní užité, fyzikální a mechanické parametry

	SANOFIX	SANOFIX H					SANOFIX
	KP	0	1	2	3	4	F
barva	šedá	šedá	šedá	sv. šedá	bílá	bílá	bílá
zrnitost	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0-4	0 - 0,7
objemová hmotnost (kg/m ³)	< 1 400	< 1 400	< 1 400	< 1 100	< 1 100	< 1 100	< 1 400
balení (hmotnost 1 pytle)	25	30	30	30	30	30	30
dávka vody na 1 pytel (l)	4 ÷ 5	10 ÷ 11	10 ÷ 11	11 ÷ 12	11 ÷ 12	12 ÷ 13	13 ÷ 15
spotřeba suché malty (kg/m ²)	2*	16 - 17	16 - 17	14 - 16	14 - 16	14 - 16	2
při tloušťce (mm)	2,5	15	15	15	15	15	2
minimální doba zrání (dny)	1	8	8	10	10	10	14
pevnost v tlaku (MPa)	> 15	> 3	> 3	> 2	> 2	> 2	-
porozita (%)	> 30	> 45	> 45	> 60	> 60	> 60	> 45
kapilární nasákavost (mm)	< 5	> 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

* při 50 % pokrytí podkladu

4. Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 178/1997 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje akreditovaná zkušební laboratoř č. 095/2002, Horský s. r. o. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204.

5. Pokyny pro zpracování

Podklad. Podkladem pro sanační systém **SANOFIX** musí být přiměřeně kompaktní a celistvé zdivo, případně betonový podklad. V oblastech postižených zvýšenou vlhkostí je nezbytné celoplošně odstranit původní omítku a odhalit podkladní zdivo. Povrch tohoto zdiva je třeba mechanicky očistit, a tak odstranit veškeré nesoudržné nebo rozpadající zdicí prvky a zdicí maltu. Veškeré spáry ve zdivu je třeba proškrábnout do hloubky minimálně 20 mm. Porušené prvky nebo oblasti je třeba nahradit prvky novými nebo lokálně vyspravit hydroizolační maltou **WATERFIX XP TH**. V rámci těchto přípravných prací se současně doporučuje odebrat vzorky zdicích prvků a zdicí malty s cílem zjistit jejich vlhkost i obsah výkvětovotvorných solí (sírany, dusičnany, chloridy). Individuálně je třeba posoudit ty případy, kdy vlhkost zdiva je větší než 11 % (hmotnostně). Takto připravené zdivo se opatří kotvicím prostředkem **SANOFIX KP**, který se nanese ručně nebo strojním způsobem, a to tzv. křížově nebo ve formě terčů, *v žádném případě však celoplošně*. Tloušťka tohoto kotvicího podhozu by měla být 3 až 5 mm. Nanesením kotvicího podhozu je podklad připraven pro nanášení vlastní sanační jádrové omítky.

Příprava malty. Jednotlivé součásti sanačního systému **SANOFIX** jsou dodávány ve formě suchých maltových jednosložkových směsí, které po zamísení s vodou lze nanášet ručně nebo strojně na připravený podklad. Menší množství mohou být míchána vrtulovým nástavcem na elektrické vrtačce, větší množství lze pak připravovat v míchačkách s nuceným oběhem i samospádových míchačkách. Všechny hmoty sanačního systému **SANOFIX** jsou formulovány tak, že vznik dostatečně velkého pórového systému je zajištěn i bez použití speciálních provzdušňovacích míchaček nebo nástavců. Doby míchání jednotlivých malt jsou uvedeny v jejich technických listech. V nich jsou uvedeny i doporučené míšící poměry s vodou a výsledné vydatnosti. Při nižších teplotách je třeba přiměřeně prodloužit míchání s ohledem na účinnost provzdušňující přísady.

Doba zpracovatelnosti výrobku je při 20 °C 60 - 90 minut.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5 °C a vyšší než + 30 °C.

Nanášení sanačního systému **SANOFIX** se provádí ručně nebo strojním omítáním na podklad opatřený kotvicím podhozem. V případě, že tloušťka jádrové vrstvy je navržena větší než 15 mm, provádí se omítání v několika vrstvách, a to s nezbytnými technologickými přestávkami v délce 8-10 dnů. Povrch podkladní vrstvy je před nanášením další vrstvy třeba zdrsnit a očistit od eventuálních nečistot. V případě delšího odstupu a vysokého proschnutí podkladu se doporučuje před nanášením další vrstvy podklad lehce provlhčit. Sanační štuk **SANOFIX F** je vhodné nanášet teprve tehdy, když dosáhne jádrová omítka rovnovážnou vlhkost v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu, v nichž bude trvale exponována.

Ošetření povrchu. Jednotlivé nanesené vrstvy je třeba pokud možno chránit před přímým slunečním osvětlením, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. V extrémních případech se doporučuje krátkodobé lehké vlhčení povrchu.

6. Balení a skladování

Výrobky jsou baleny do třívrstevných papírových pytlů s vnitřním PE nástřikem o hmotnosti 25 kg. (viz tabulka). Pytle musí být při dopravě a skladování účinně chráněny před vlhkostí. Doba skladovatelnosti činí v neporušených původních obalech 3 měsíce.

7. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchými maltami systému **SANOFIX** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.

Pro výrobek platí TPD 20, 21, 22 - 96/BET. Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a dostupných informací v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.