

# BETOLIT EP 0-1 DC TH



7

BETOSAN® MATERIÁLY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC

## Lepidlo na bázi epoxidové pryskyřice

### 1. Charakteristika výrobku

**BETOLIT EP 0-1 DC TH** je speciálně formulovaná lepivá nestékavá dvousložková epoxidová kompozice.

- je dodávána v předepsaných poměrech jednotlivých složek bez potřeby odměřování in-situ
- jednotlivé složky jsou výrazně barevně odlišeny pro dokonalou vizuální kontrolu homogenizace složek
- vytvrzuje i při zvýšené relativní vlhkosti vzduchu
- po vytvrzení se nesmršťuje, má výborné mechanické vlastnosti
- je nestékavá (tixotropní), lze ji použít i na svislých površích a podhledech
- po vytvrzení trvale odolává agresivnímu působení řady kyselých i zásaditých médií, olejům, ropným produktům apod.

### 2. Použití

**BETOLIT EP 0-1 DC TH** je speciálně formulovaná lepivá nestékavá dvousložková epoxidová kompozice, která se používá zejména jako stavební lepidlo, lepicí jemnozrná stěrka či tmelící kompozice na beton, přírodní kámen, keramiku, dále na kameninu, tavený čedič, sklo, polyesterové a epoxidové prvky, dřevo a dřevotřískové výrobky, ocel, hliník, železo a řadu dalších silikátových i nesilikátových materiálů. Mimo toho nalézá uplatnění jako spojovací (adhezni) můstek pro vleповání ocelových trnů, silové spojování tenkých spár, lepení a silové spojování betonových prvků, konzol, obrubníků, sloupků, konzol, příchyttek, držáků, skob atd.

### 3. Fyzikální a mechanické parametry

Požadavky/výsledky podle EN 13813

Vlastnost	Deklarovaná hodnota nebo třída
Reakce na oheň (NO)	F
Odolnost proti otěru podle BCA (mm)	AR 0,5
Přidrženost (MPa)	B2,0
Odolnost proti rázu (Nm)	IR min. 10 Nm
Pevnost v tlaku (MPa)	C80
Pevnost v tahu při ohybu (MPa)	F50

#### Fyzikální a mechanické vlastnosti

nevytvrzená kompozice	
Barva nenatužené kompozice	A černá /B bílá
Hustota (kg/m <sup>3</sup> )	1750 ± 25
vytvrzená kompozice*)	
Pevnost v tahu za ohybu (MPa)	> 70
Pevnost v tlaku (MPa)	> 140
Přidrženost k betonu (MPa)	> 3 resp. porušení podkladního betonu
Přidrženost k oceli (MPa)	> 14

\*)Zkoušky provedeny ve stáří kompozice 10 dnů při 20 °C ± 5 °C

### 4. Zkušební atesty

Vyhovuje požadavkům normy EN 13813.

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a Nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 (CPR).

Průběžnou nezávislou kontrolu kvality výroby zajišťuje AZL 1687 LABBET®.

Dozor nad systémy managementu kvality, vztahu k životnímu prostředí a BOZP provádí certifikační orgán č. 3029.

### 5. Pokyny pro zpracování

**Podklad.** Z podkladu musí být odstraněny veškeré nesoudržné, uvolněné či zvětralé částice. Povrch betonu nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost epoxidové kompozice s podkladem (tuky, oleje apod.). Pevnost v tahu povrchových vrstev podkladu musí být alespoň 1,5 MPa. Nový beton musí být v době aplikace lepivé kompozice stár minimálně 3-6 týdnů, v závislosti na klimatických podmínkách.

Povrch betonu je vhodné zdrsnit např. pískováním, pemrlováním, jehlovými pistolemi, vysokotlakým paprskem atd.



Při aplikaci na železo a ocel je nutné zajistit dokonalé odstranění korozních zplodin (stupeň Sa 2½). Povrch musí být zbaven tuků a olejů, popř. okují apod.

Při aplikaci na keramiku, kámen, sklo, epoxy a polyester je nutné zajistit dokonalé odstranění tuků a olejů, povrchy je vhodné zdrsňit.

Příprava kompozice se děje náležitým promísením složky A a B v předepsaném poměru. Mísící poměr je následující:

BETOLIT EP 0-1 DC TH	složka A (hm. dílů)	složka B (hm. dílů)
	2	1

Složky A a B se promísí v dostatečně objemné nádobě elektricky poháněným pomaloběžným vrtulovým míchadlem dokud není dosaženo barevně homogenní kompozice (ve hmotě nesmí být patrné žádné šmouhy). Doba míchání cca 3-4 minut.

**Doba zpracovatelnosti.** Zpracovatelnost připravené kompozice je při 20 °C cca 70 minut. Při větším množství připravené kompozice se zpracovatelnost kompozice přiměřeně zkracuje (epoxidové kompozice se při tuhnutí zahřívají a dochází tak k urychlení procesu vytvrzení).

**Teplota podkladu** ani okolní atmosféry nesmí být nižší než +5 °C a vyšší než +30 °C. Je nutné dát pozor na to, aby nebyla podkročena teplota rosného bodu, zejména při lepení kovových podkladů.

**Aplikace lepidivé kompozice.** Aplikace vlastní lepidivé kompozice se provádí obvykle špachtlí, zubovým hladítkem 4-6mm, zednickou lžící apod. Je nutno dbát toho, aby byla kompozice dokonale „vetřena“ do lepeného povrchu, tj. mělo by dojít k vyplnění pórů apod. Lepené povrchy je nutno k sobě přitlačit přiměřenou silou, obvykle tak, aby došlo k vytlačení lepidla z lepeného spoje. Je-li to nezbytné, je lepené dílce nutno ve správné poloze fixovat do úplného vytvrzení kompozice (při 20 °C obvykle 24 hodin). Maximální tloušťka vrstvy kompozice by neměla přesáhnout 30 mm. Je nutno zdůraznit, že u lepení je obecně žádoucí, aby vrstva lepidla byla co nejmenší

## 6. Vydatnost

Vydatnost (měrná spotřeba) **BETOLIT EP 0-1 DC TH** je cca 1700 g/m<sup>2</sup>/mm tloušťky lepeného spoje.

## 7. Balení a skladování

**BETOLIT EP 0-1 DC TH** složka A je balena do plechovek po 2 kg, složka B je dodávána v plechovkách po 1 kg. V neporušených původních obalech činí doba skladovatelnosti 24 měsíců. Skladujte v suchu, při teplotě +5 ÷ +30 °C. Při skladování a manipulaci je nutno zohlednit, že se jedná o hořlavinu IV. třídy.

## 8. Ochrana zdraví při práci

Práce s dvousložkovým systémem **BETOLIT EP 0-1 DC TH** vyžaduje přiměřená hygienická opatření, obvyklá při práci s hmotami na epoxidové bázi. Především je nutno se řídit příslušnými ustanoveními ČSN 64 1301 a 65 0201. Pracoviště musí být řádně odvětráno, pracovníci musí mít odpovídající prostředky osobní ochrany, při práci není dovoleno jíst, pít ani kouřit.

Při kontaminaci oka je nutno oči vypláchnout čistou vodou a neprodleně vyhledat lékařskou pomoc. Při náhodném požití je nezbytné vyvolat okamžitě zvracení a bez otálení vyhledat lékařskou pomoc. Při potřísnění pokožky je nutno postižené místo důkladně umýt vlažnou vodou a mýdlem a místa ošetřit vhodným reparačním krémem.

**BETOLIT EP 0-1 DC TH** je z hlediska požární bezpečnosti hořlavinou IV. třídy.

Vydaný bezpečnostní list odpovídá požadavkům EC-Regulation 1907/2006, článek 31. Protože výrobek splňuje kritéria pro klasifikaci jako nebezpečný, je nutno BL poskytnout příjemci nebo dopravci.

V zemích, ve kterých je platné nařízení REACH (čl. 33.1): Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006), musí být profesionálním uživatelům a distributorům následující informace poskytnuta automaticky a bez vyžádání:

*Tento výrobek je předmětem nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobku za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.*

*Na základě našich současných znalostí, tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w/w).*

## 9. Odstraňování odpadu


Při zneškodňování kontaminovaného obalu a odstraňování zbytků přípravku je nutné postupovat podle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.

## 10. Důležité upozornění

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy BETOSAN s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplně informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou BETOSAN s.r.o. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydaní technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.betosan.cz](http://www.betosan.cz).



## 11. CE značení

 1301	
<b>BETOSAN s.r.o.</b> Na Dolinách 28, 147 00 Praha 4	
07	
7-17/072013	
EN 13813:2002 SR-C80-F50-B2-AR0,5-IR10	
<b>BETOLIT EP 0-1 DC TH</b> Lepidlo na bázi epoxidové pryskyřice	
Reakce na oheň	F
Odolnost proti otěru podle BCA	AR 0,5
Přidržnost	B2,0
Odolnost proti rázu	IR min. 10 Nm
Pevnost v tlaku	C80
Pevnost v tahu při ohybu	F50

Technický list č. 7-17  
Vydání 12.9.2017  
8 516 717 155

BETOSAN s.r.o., Na Dolinách 28, 147 00 Praha, Česká republika  
Obchodně-technická kancelář Nová Cesta 291/40, 140 00 Praha 4, Česká republika  
Tel./fax.:+420 241 431 212, tel.:+420 241 431 215  
E-mail: praha@betosan.cz, www.betosan.cz



7

**BETOSAN®** MATERIÁLY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC